

A B S T R A K

Pemakaian alumunium dan paduannya semakin luas pada saat ini, misalnya untuk tanki, mesin-mesin dan peralatan pabrik, kapal cepat dll.

Dalam pabrikasinya tidak terlepas dari metode penyambungannya yaitu proses pengelasannya dimana dalam hal ini dibutuhkan prosedur pengelasan yang benar serta penggunaan juru las yang mempunyai keterampilan yang tinggi.

Proses pengelasan yang banyak digunakan adalah proses las TIG dan MIG.

Studi ini mencakup bagaimana mengelas alumunium dan paduannya dengan proses las TIG dan MIG serta penyebaran yang dilakukan ke beberapa industri berupa, training, konsultasi dan diskusi.