

A B S T R A K

Salah satu pengujian hasil las yang sering digunakan adalah dengan ultrasonic, karena pengujian dengan ultrasonic dapat diketahui dimensi dari cacat las yang terjadi disamping penggunaannya dapat dilakukan pada benda-benda yang bentuknya rumit (tidak mungkin di X-Ray). Namun juga mempunyai kelemahan yaitu kecepatan dari hasil pengujian sangat tergantung pada tingkat ketrampilan dari operator ultrasonic itu sendiri. Ketrampilan yang tinggi dapat dicapai bila banyak melakukan latihan dan latihan memerlukan benda-benda uji.

Benda-benda uji ini dapat dibuat sesuai dengan jenis cacat las yang diinginkan asalkan teknik pembuatannya dikuasai.