

ABSTRAK

Proses cor tekan merupakan salah satu cara produksi yang efektif dan efisien untuk pembuatan komponen yang terbuat dari bahan logam non ferro mampu cor tekan pada industri pengecoran.

Akurasi, kerapian, kerumitan dan keseragaman bentuk produk yang diijinkan dengan jumlah yang relatif banyak lebih mudah dicapai, dari pada proses pabrikan logam yang lain.

Karena mampu proses cukup baik, banyak komponen-komponen kendaraan bermotor, alat listrik, alat rumah tangga dan lain-lainnya, terbuat dengan proses ini.

Investasi awal proses cor tekan yang tinggi sampai saat ini di Indonesia masih dimiliki oleh perusahaan menengah dan besar. Sedangkan skala kebutuhan pasar oleh perusahaan yang ada, belum mencukupi untuk itu Balai Besar Pengembangan Industri Logam dan Mesin (BBLM) telah merancang dan membuat mesin cor tekan sederhana dengan tenaga orang yang akan diterapkan pada industri kecil guna untuk mengangkat sebagai industri infrastruktur dalam menunjang penyediaan komponen/produk rekayasa untuk kepentingan didalam negeri.