

ABSTRAK

Industri-industri pembuat bejana tekan di Indonesia telah mampu membuat bejana tekan, baik yang terbuat dari bahan baja (baja paduan rendah) maupun dari bahan stainless steel, namun belum ada yang membuat dari bahan aluminium.

Masalahnya adalah Pabrikasi bejana tekan aluminium memerlukan prosedur khusus terutama dalam hal prosedur pengelasan-nya. Jadi langkah-langkah yang sangat perlu diperhatikan dalam pabrikasi bejana tekan aluminium adalah :

1. Jenis aluminium yang harus digunakan
2. Prosedur pengelasan dari bahan aluminium yang digunakan tersebut

Sedang perancangannya sendiri tidak berbeda dengan bejana tekan yang terbuat dari bahan baja paduan rendah ataupun stainless steel.

Hal-hal yang dibahas dalam studi ini meliputi, pemilihan bahan aluminium yang digunakan, metoda fabrikasi (khususnya mengenai prosedur pengelasannya) dan pemeriksaan (pengujian). Persyaratan untuk bejana tekan adalah harus kuat menahan beban tekan dan tahan korosi sehingga kedua faktor tersebut di atas sangat menentukan.