

BAB V
KESIMPULAN dan SARAN

5.1. Kesimpulan

1. Proses pembuatan produk coran dengan menggunakan cetakan vacuum, menghasilkan produk yang memiliki permukaan yang lebih halus dan lebih presisi serta cacat yang dihasilkan relatif sedikit dibandingkan dengan menggunakan cetakan biasa (Misalkan Green sand)
2. Kekerasan pasir cetak hasil proses vacuum bisa mencapai 100-120 harga kekerasan, ini menunjukkan cetakan hasil proses vacuum memiliki ketahanan tumbukan yang lebih baik dibanding cetakan biasa yang memiliki kekerasan 60-70 harga kekerasan pasir.

5.2. S a r a n

1. Karena proses percobaan ini yang dilakukan menggunakan material ferrous (besi cor) maka disarankan untuk melakukan percobaan kembali dengan menggunakan material non ferrous dengan tujuan untuk melihat kualitas produk coran yang dihasilkan pada produk coran non ferrous.
2. Percobaan disarankan untuk dilakukan lebih dari delapan kali agar hasil produk yang diperoleh dapat dievaluasi dan diambil kesimpulan yang lebih akurat.