

## 2. Bidang Pelapisan

<b>NO</b>	<b>NAMA DIKLAT</b>	<b>TUJUAN</b>	<b>DESKRIPSI</b>	<b>DURASI</b>	<b>INSTRUKTUR</b>
1.	Pengerjaan Pendahuluan (pre Treatment)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta dapat membuat metode proses pengerjaan pendahuluan yang lebih efisien dan aplikatif	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klasifikasi proses pengerjaan pendahuluan baik secara fisik, mekanik dan kimia</li> <li>2. Penguasaan pengerjaan pendahuluan</li> <li>3. Penerapan teori dan praktek dalam membuat proses yang lebih efisien dan aplikatif</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
2.	Pelapisan Seng (Zn plating)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta dapat mengerjakan pelapisan seng dengan berbagai konversi baik blue, yellow ataupun green chromat dengan berbagai jenis larutan baik bersifat alkali, asam ataupun cyanid	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pemahaman dan penerapan dasar pelapisan</li> <li>2. Pemahaman pelapisan yang sangat sederhana atau basic plating</li> <li>3. Pemilihan jenis larutan</li> <li>4. Penerapan lapis seng dengan konversi</li> <li>5. Penerapan teori dan praktek dalam proses lapis seng</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
3.	Pelapisan Tembaga (Cu plating)	Setelah menyelesaikan pelatihan peserta dapat menguasai proses pelapisan tembaga	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pemahaman dan penerapan design lapis Cu</li> <li>2. Penguasaan alat bantu lapis Cu</li> <li>3. Pemilihan dan pemasangan anoda dan katoda</li> <li>4. Pemahaman sistem isolator dan konduktor untuk design pada jenis material yang berbeda</li> <li>5. pemilihan jenis larutan tembaga</li> <li>6. Penerapan teori dan praktek dalam pelapisan tembaga</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
4.	Pelapisan Nikel (Ni plating)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta mampu mengerjakan proses pelapisan nikel	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengendalian mutu proses produksi pelapisan nikel</li> <li>2. Pengenalan alat bantu dan jenis anoda nikel</li> <li>3. Pengukuran derajat keasaman larutan</li> <li>4. Pengukuran ketebalan larutan</li> <li>5. Pengukuran dimensi produk</li> <li>6. Pengukuran rapat arus sesuai jenis material</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
5.	Pelapisan Chrom (Cr Plating)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta mampu / menguasai Teknik Pelapisan Chrom	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pemahaman dan penerapan Teknik Pelapisan Chrom</li> <li>2. Penguasaan kelengkapan proses produksi lapis chrom untuk material ferro dan non ferro dengan system sederhana</li> <li>3. Pemilihan jenis larutan</li> <li>4. Pemahaman teori dan praktek dalam pelapisan chrom</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team

<b>NO</b>	<b>NAMA DIKLAT</b>	<b>TUJUAN</b>	<b>DESKRIPSI</b>	<b>DURASI</b>	<b>INSTRUKTUR</b>
6.	Anodisasi (*)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta mampu / menguasai Teknik Anodisasi	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hard anodisasi</li> <li>2. Colour anodisasi</li> <li>3. System dan metode proses anodisasi</li> <li>4. A lat bantu dan penghitungan efisiensi rapat arus</li> <li>5. Penerapan teori dan praktek dalam Teknik anodisasi</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
7.	Lapis Perak (*)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta dapat menguasai teknik lapis Perak (Ag)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pemahaman dan penerapan lapis perak</li> <li>2. Penguasaan kelengkapan lapis perak</li> <li>3. Pemilihan dan penyetelan anoda larut dan anoda tidak larut</li> <li>4. Pemahaman jenis-jenis larutan perak baik skala laboratorium dan produksi</li> <li>5. Penerapan teori dan praktek dalam pembuatan asesories/dekoratif</li> <li>6. Perhitungan biaya lapis perak</li> <li>7. Pemahaman lapis perak untuk material logam ataupun non logam</li> <li>8. Penerapan teori dan praktek dalam membuat produk asesories dengan lapis perak</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
8.	Lapis Emas (*)	Setelah menyelesaikan pelatihan, peserta dapat menguasai teknik lapis Emas (Au)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pemahaman dan penerapan lapis emas</li> <li>2. Penguasaan kelengkapan lapis emas</li> <li>3. Pemilihan dan penyetelan anoda larut dan anoda tidak larut</li> <li>4. Pemahaman jenis-jenis larutan emas baik skala laboratorium dan produksi</li> <li>5. Penerapan teori dan praktek dalam pembuatan asesories/dekoratif</li> <li>6. Perhitungan biaya lapis emas</li> <li>7. Pemahaman lapis emas untuk material logam ataupun non logam</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team

<b>NO</b>	<b>NAMA DIKLAT</b>	<b>TUJUAN</b>	<b>DESKRIPSI</b>	<b>DURASI</b>	<b>INSTRUKTUR</b>
9.	Sistem Manajemen Lingkungan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Menyusun ISO 1400-14001</li> <li>• Pengenalan limbah</li> <li>• Go Green</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengenalan limbah B3</li> <li>2. Minimisasi Limbah</li> <li>3. Penyusunan ISO 1400-14001</li> <li>4. P e n g o l a h a n l i m b a h</li> <li>5. Pembuatan lay out proses produksi</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
10.	Manajemen Perawatan dan Perbaikan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meningkatkan sistem pengelolaan peralatan</li> <li>• Menjadi manajer pemeliharaan</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dasar-dasar peralatan pelapisan</li> <li>2. Sistem pemeliharaan sarana dan prasarana industri</li> <li>3. Analisa situasi dan kondisi bengkel</li> <li>4. Efisiensi pemeliharaan</li> <li>5. Administrasi pemeliharaan</li> <li>6. Inventarisasi dan nilai susut</li> <li>7. Supervisi</li> <li>8. Pelaporan dan komunikasi efektif</li> <li>9. layout/tata letak ruang</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team
11.	Failure Analisis Proses Pelapisan	<p>Peserta dapat:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengidentifikasi jenis cacat dan kegagalan dalam proses pelapisan</li> <li>• Melakukan tindakan atau mencari solusi kerusakan larutan</li> <li>• Memeriksa dan menguji hasil proses pelapisan</li> </ul>	Materi pelatihan ini meliputi komponen dan fungsi mesin – mesin yang digunakan pada pabrik pelapisan.	40 Jam	Greida F dan Team
12.	Quality Control (QC) dan keselamatan kerja	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pemeriksaan kualitas lapisan baik secara NDT ataupun DT</li> <li>• Memahami keselamatan kerja</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengenalan alat uji</li> <li>2. Keselamatan kerja</li> <li>3. Sertifikasi</li> <li>4. Dasar-dasar pengujian</li> </ol>	40 Jam	Greida F dan Team